

Made in Holland

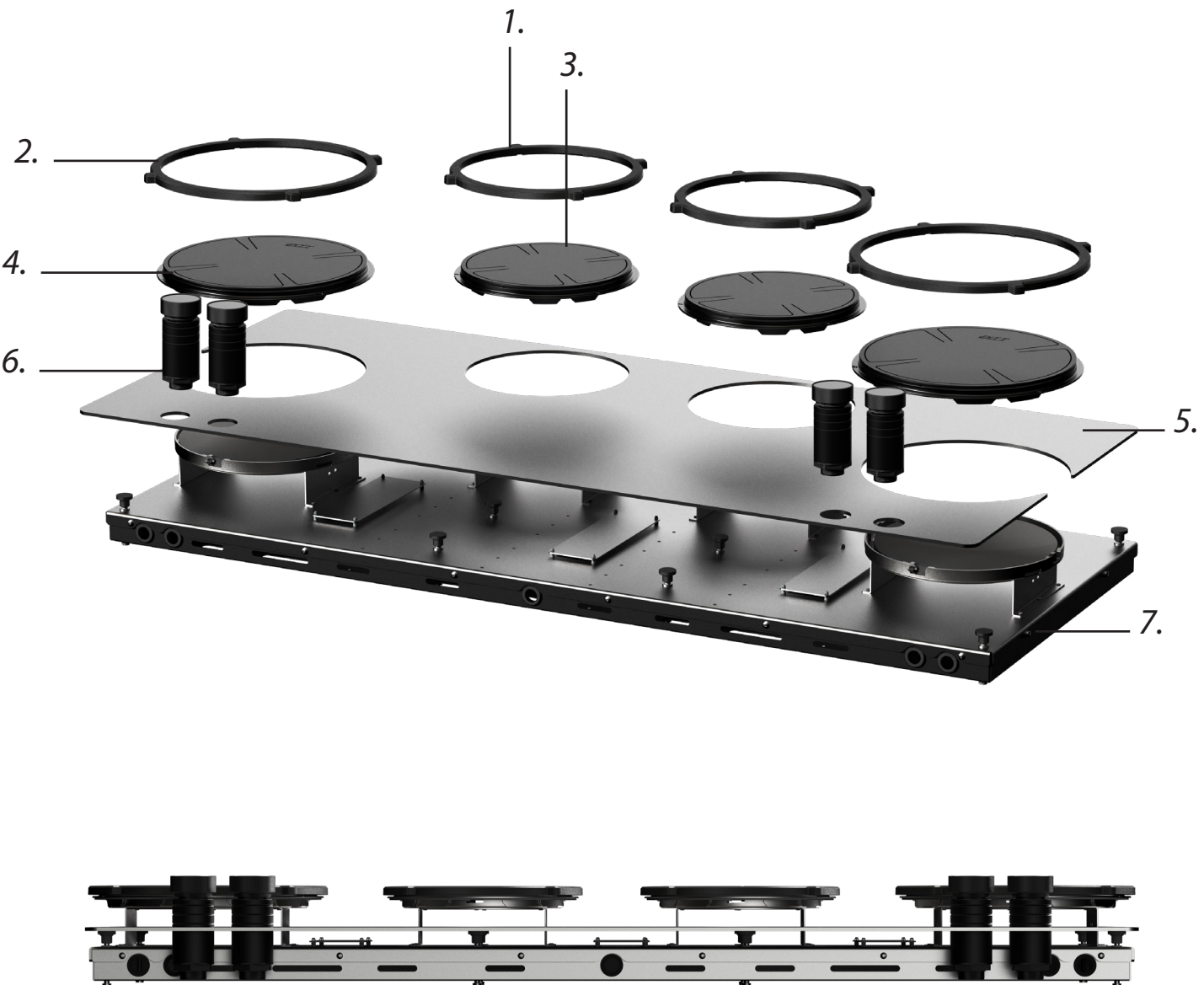
PITT
COOKING



Induction

*Drum-I
Top Side*

Exploded view



1.

Sierring klein
PVD GECOAT ALUMINIUM
2.

Sierring groot
PVD GECOAT ALUMINIUM
3.

Inductiezone klein
PVD GECOAT ALUMINIUM/ KERAMISCH GLAS
4.

Inductiezone groot
PVD GECOAT ALUMINIUM/ KERAMISCH GLAS

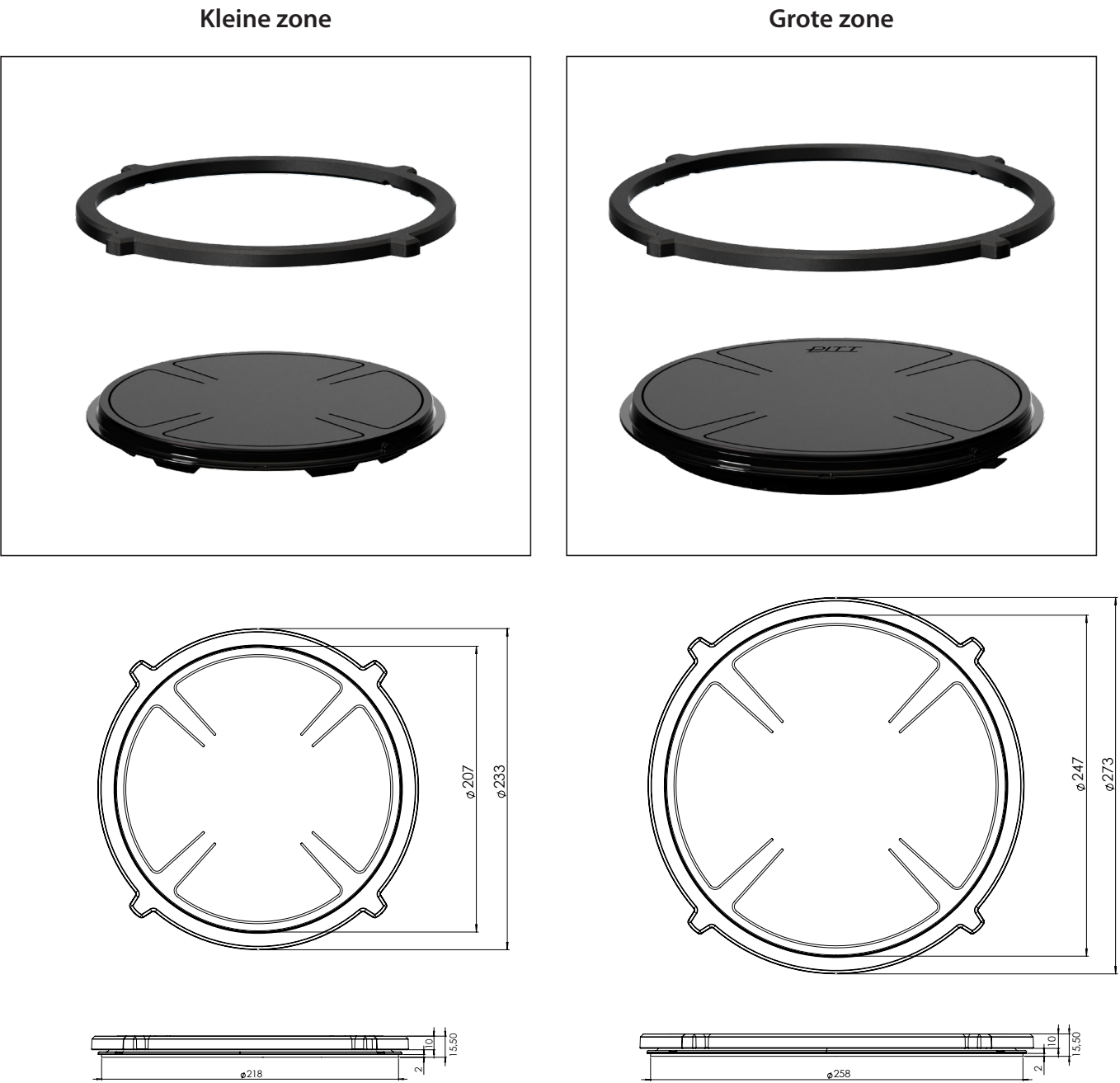
5.

Warmtegeleider
ALUMINIUM
6.

Bedieningsknop
ALUMINIUM/GLAS
7.

Cassette
ALUMINIUM

Inductiezones



KLEINE ZONE		GROTE ZONE	
NOM. VERMOGEN	MAX. VERMOGEN	NOM. VERMOGEN	MAX. VERMOGEN
1400 Watt	2100 Watt	2100 Watt	3000 Watt
MIN. DIAM. PAN	MAX. DIAM. PAN	MIN. DIAM. PAN	MAX. DIAM. PAN
110 mm	210 mm	110 mm	250 mm

Bedieningsknop

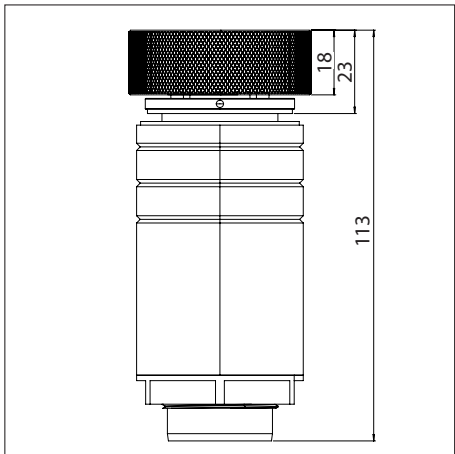
Bedieningsknop

Maatvoering Top Side bedieningsknop

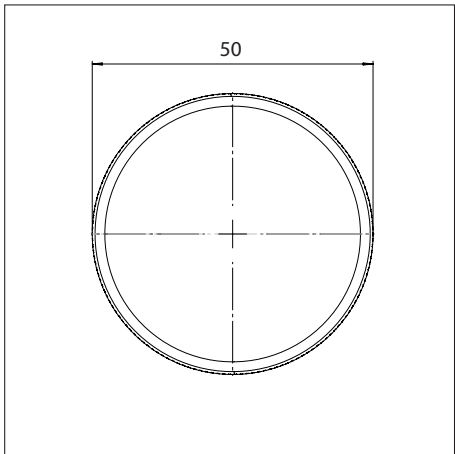
3D-afbeelding Top Side knop



Vooraanzicht Top Side knop



Bovenaanzicht Top Side knop

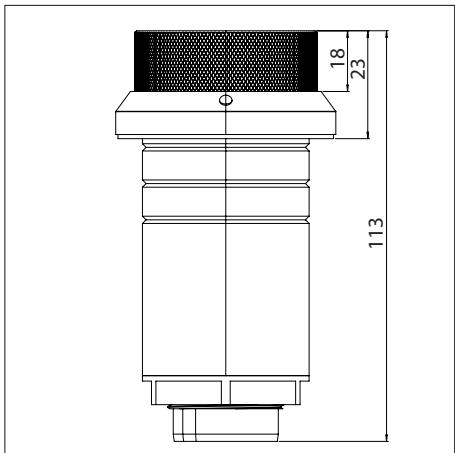


Maatvoering Front Side bedieningsknop

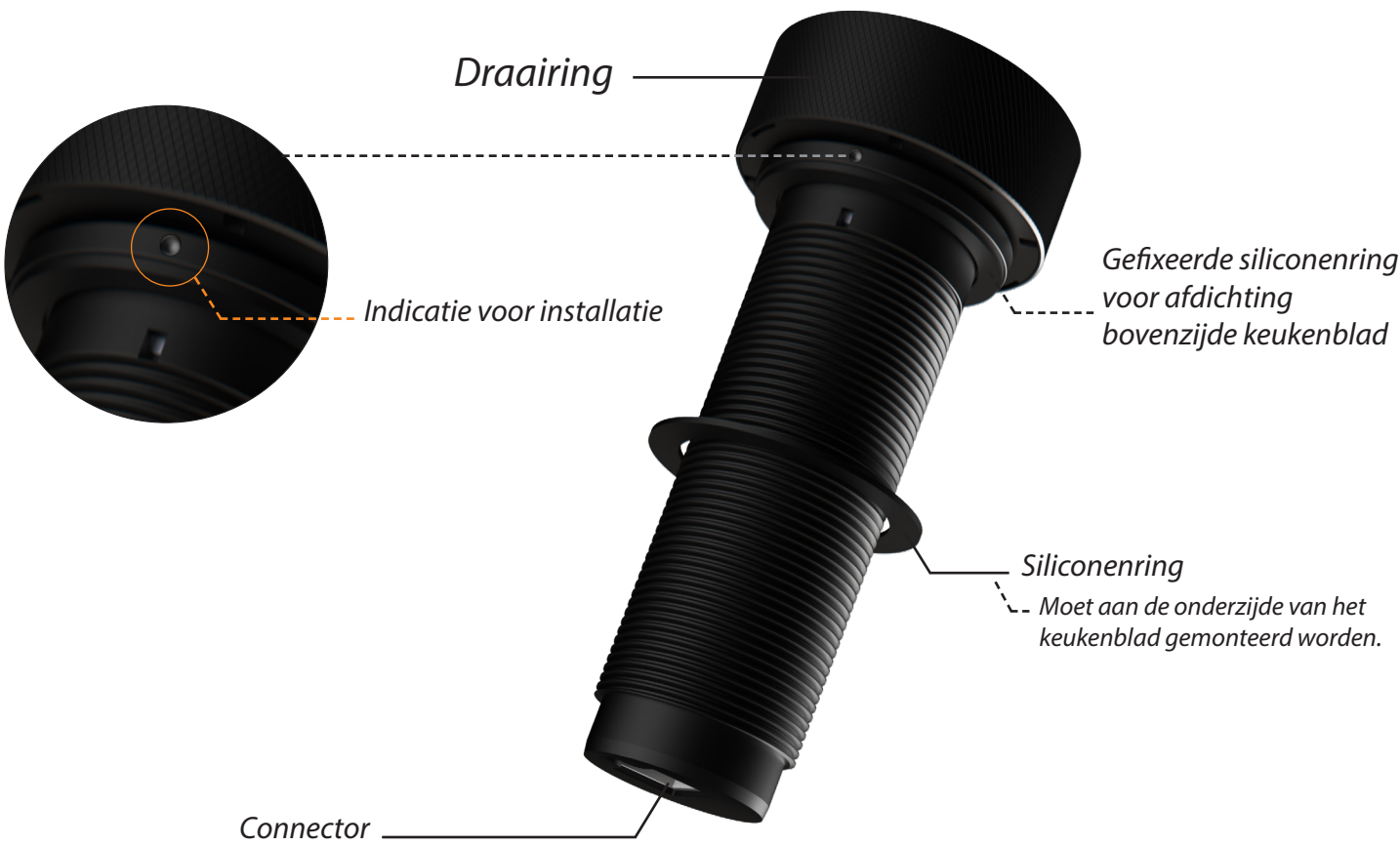
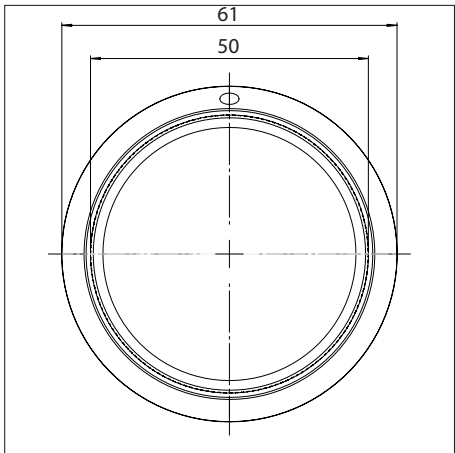
3D-afbeelding Front Side knop



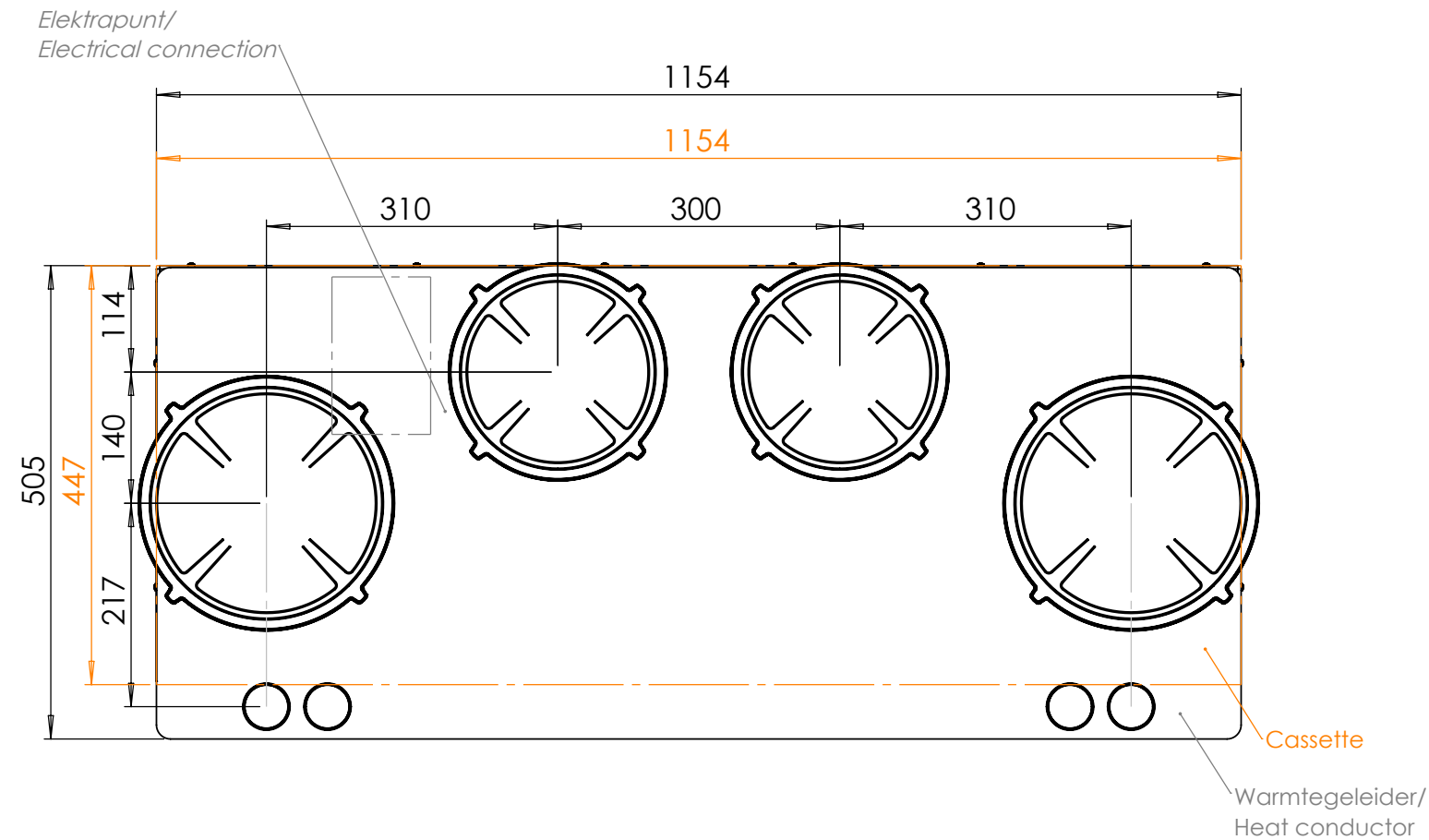
Vooraanzicht Front Side knop



Bovenaanzicht Front Side knop

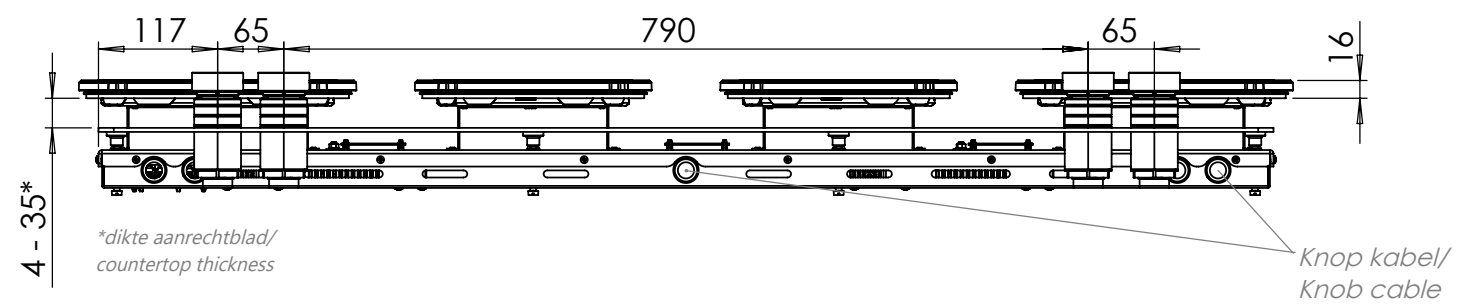


Technische tekening



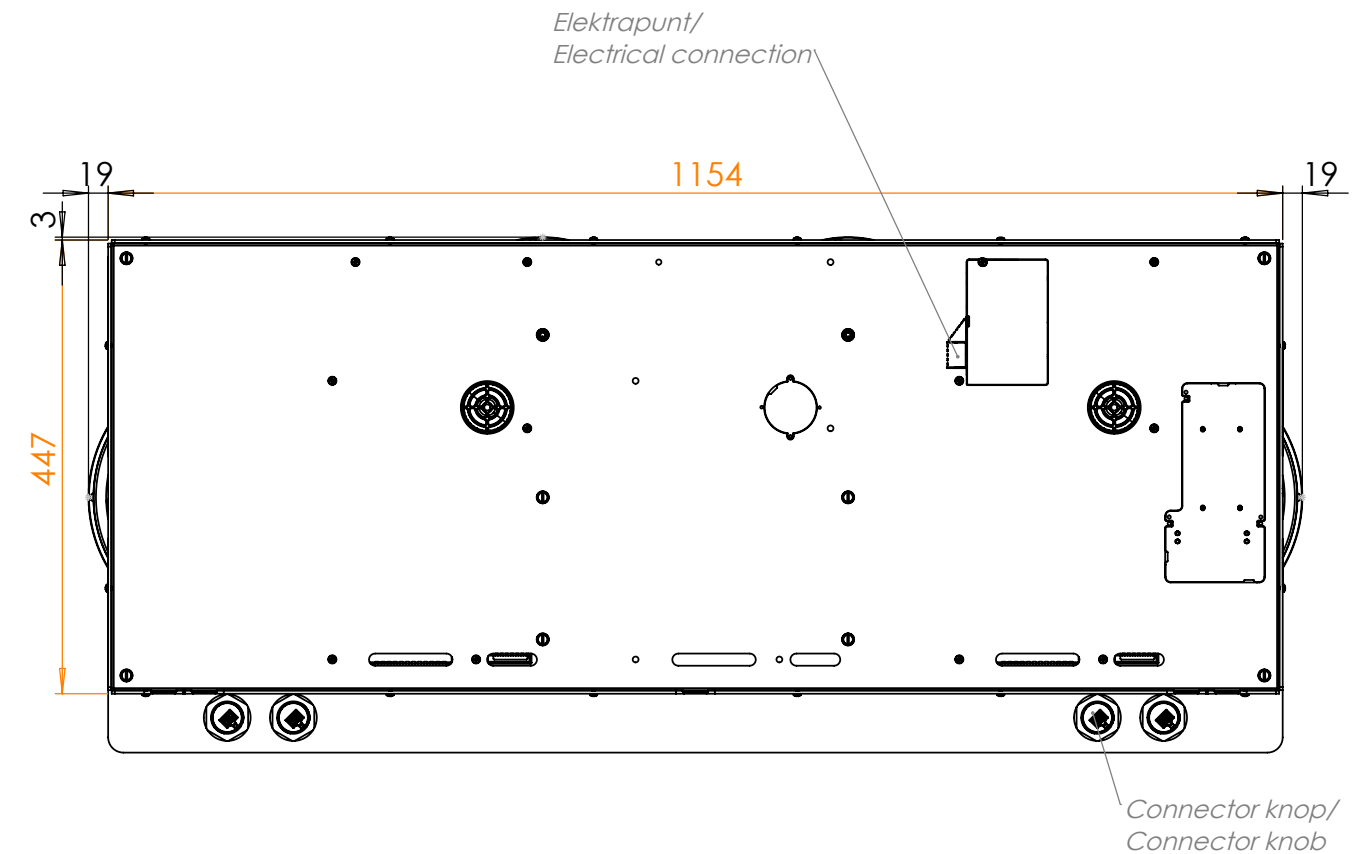
Bovenaanzicht / Top view

— = *Cassette*

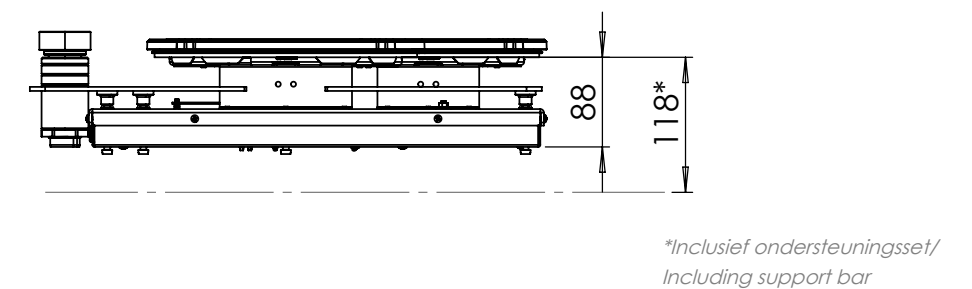


Vooraanzicht / Front view

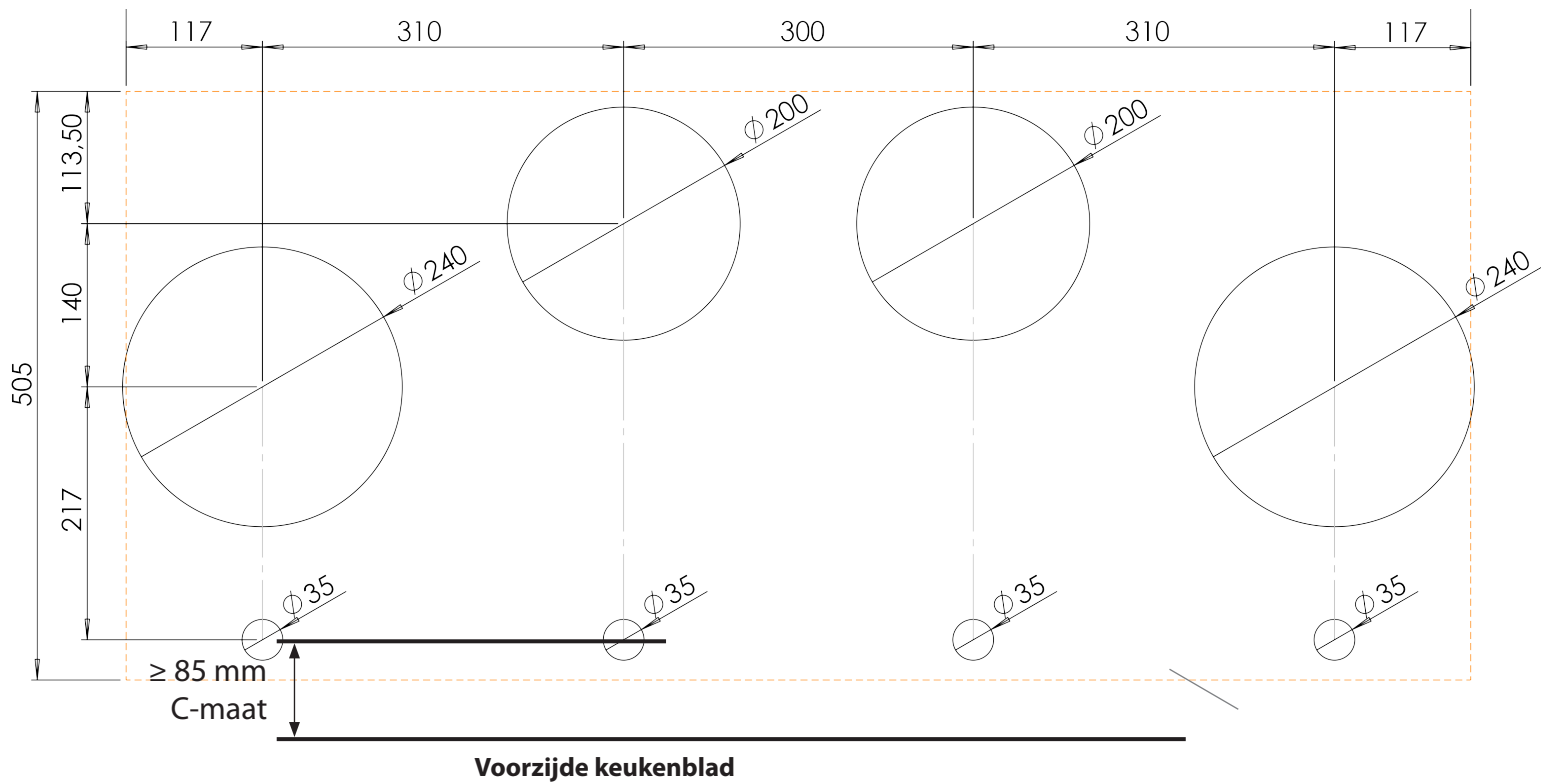
Technische tekening



Onderaanzicht / Bottom view



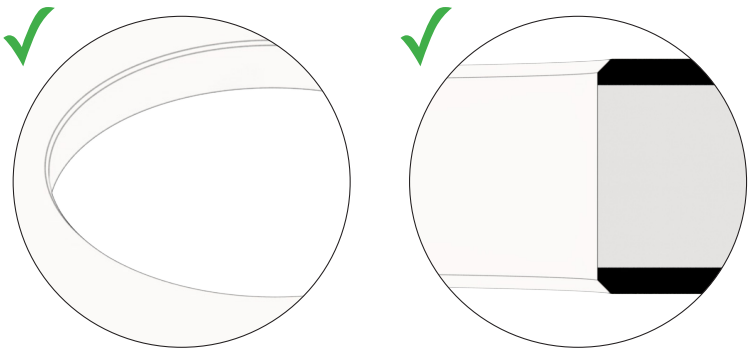
Zijaanzicht / Side view



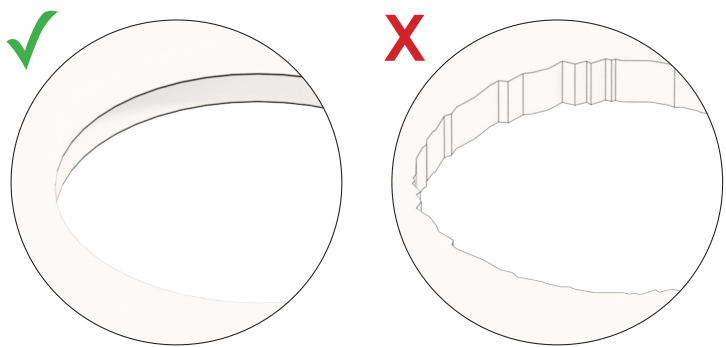
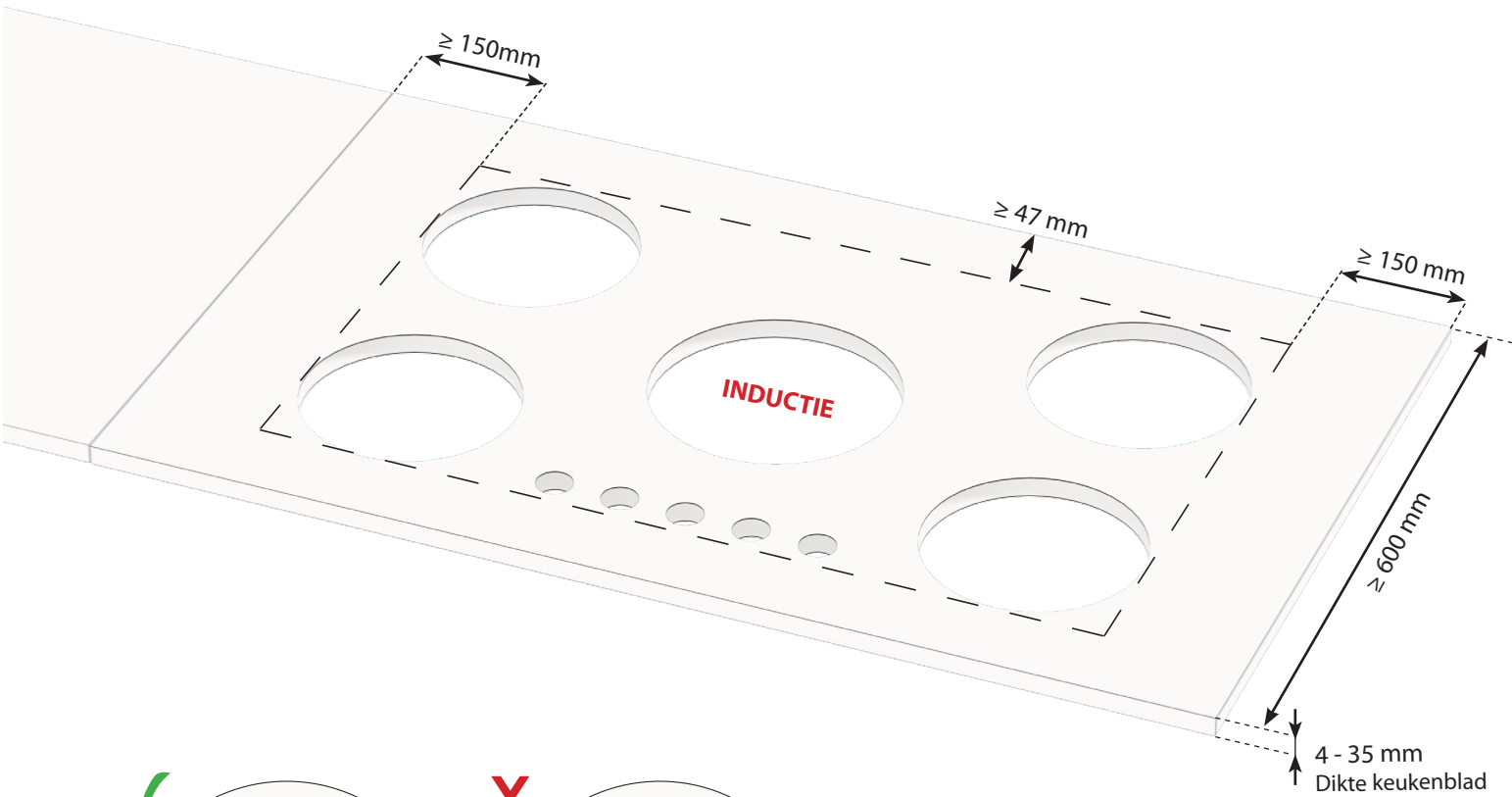
Gatenpatroon
DXF bestand

* Gatenpatroon zoals hieronder weergegeven is enkel ter indicatie, dit kan verschillen per model.

Volg voor het gehele ontwerp van de keuken zorgvuldig de verwerkingsvoorschriften en handleidingen van PITT cooking. Dit geldt ook voor de voorschriften en handleidingen van de mogelijk andere fabrikanten.



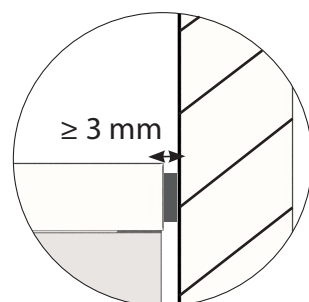
Breng aan de **boven- en onderzijde** van de uitsparing een minimaal facet aan van 1x1 mm.



De binnenzijde van de uitsparing(en) moet **glad/egaal** zijn, en fijn nageschuurd worden. Oneffenheden kunnen scheurvorming veroorzaken.

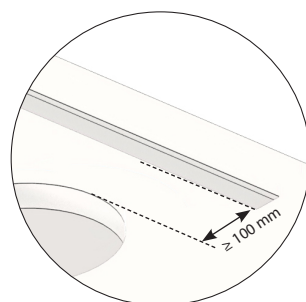
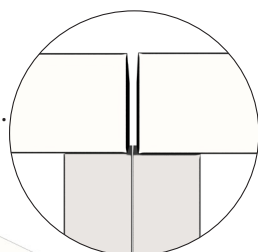
Installatie- en verwerkingsvoorschriften

Zorg ervoor dat het keukenblad aan de voor-, achter-, linker- en rechterzijde van de PITT® cooking module volledig draagvlak heeft. Dit voorkomt spanning in het werkblad door het gewicht van de PITT® cooking module. Ook is het belangrijk dat de keukenkasten 100% stabiel en waterpas staan, zodat het keukenblad ook waterpas ligt.



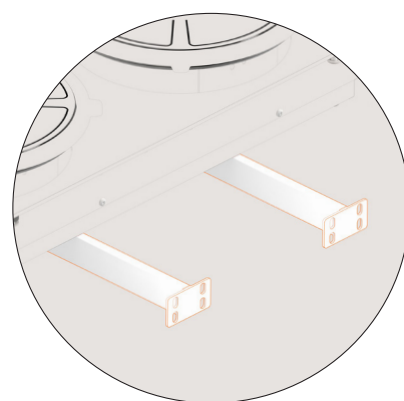
Uitzetting keukenblad

De ruimte tussen werkblad en de muur en/of kasten moet minimaal 3 mm bedragen. Hierdoor kan het materiaal uitzetten.



Geïntegreerde afzuiging

Zorg ervoor dat de afstand ≥ 100 mm is tussen de gaten van het werkblad. Om spanningen te voorkomen is het niet mogelijk om de afzuiging te laten ondersteunen op het werkblad.

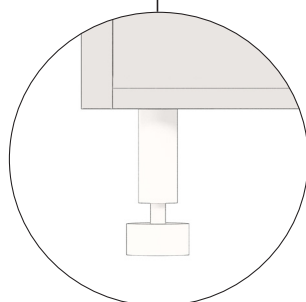


Ondersteuningsset

Het is verplicht om het PITT cooking toestel te ondersteunen met de meegeleverde ondersteuningsset. Zie installatiehandleiding.

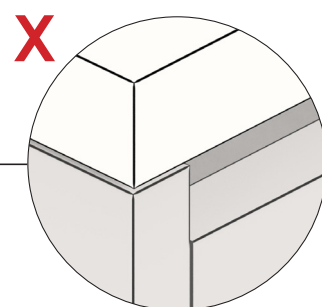
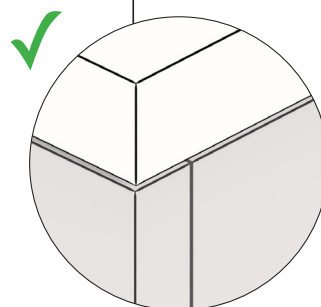
Ventilatie

Zorg voor voldoende ventilatie aan voor- en achterzijde bij de keukenkast zodat de warmte kan ontsnappen.



Keukenkast en stelvoeten

Zorg ervoor de keukenkasten volledig waterpas staan. De stelvoeten moeten hierbij goed op de grond rusten.



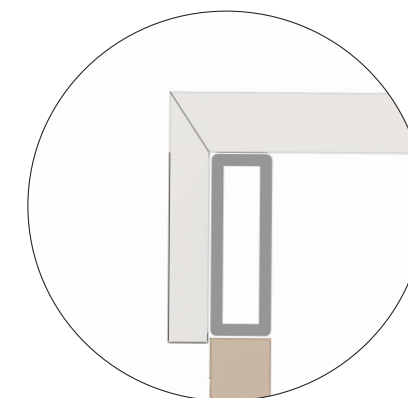
Ondersteuning werkblad

Zorg ervoor dat het keukenblad overal evenredig ondersteund wordt op de corpus van de keukenkast.

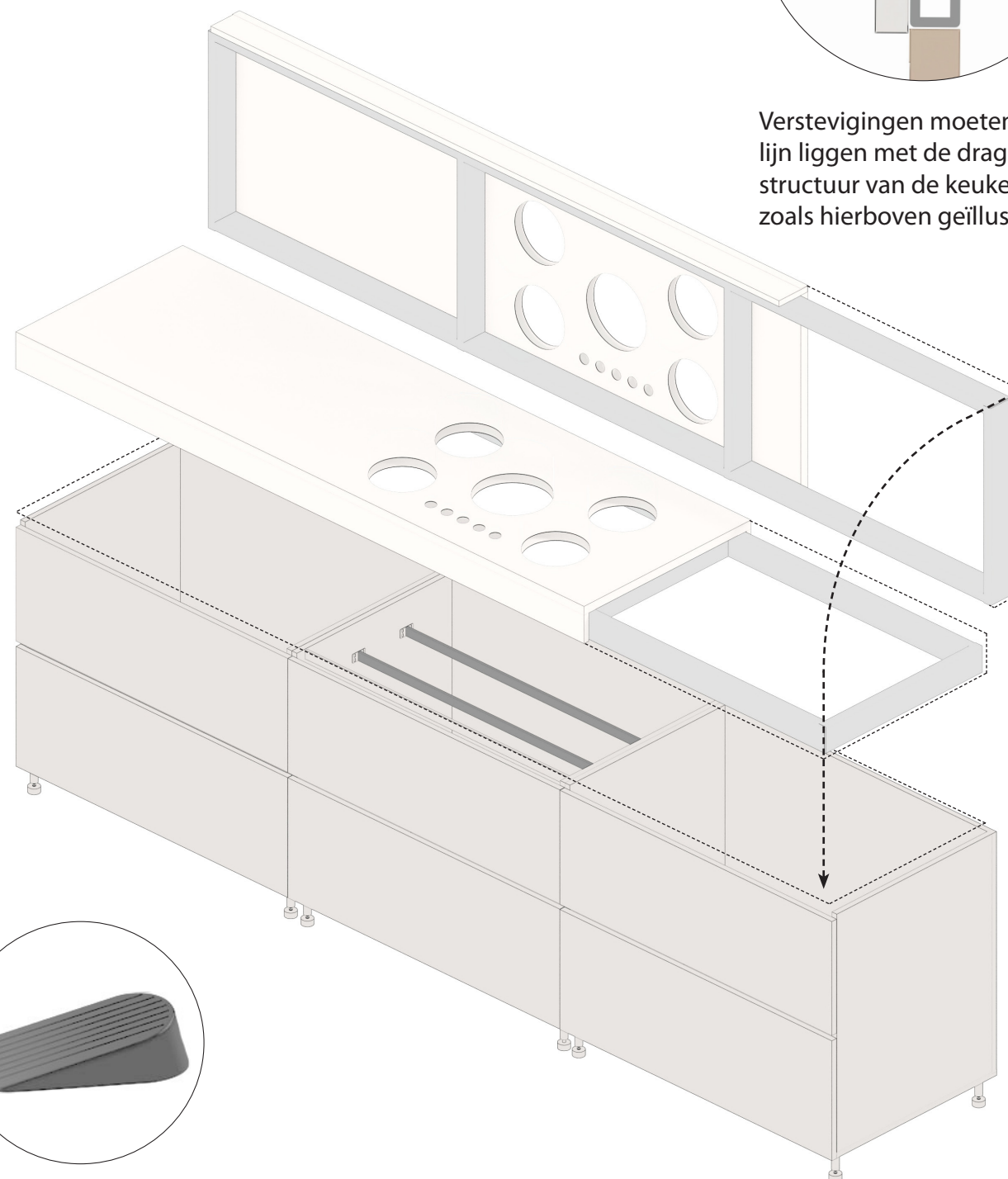
Installatie- en verwerkingsvoorschriften

Opgedikte werkbladen

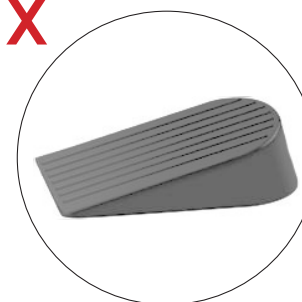
Bij opgedikte werkbladen is het verplicht om een (ladder)frame zo te construeren, dat het keukenblad rondom (voor-, achter-, linker- en rechterzijde) ondersteund wordt door het corpus van de keukenkasten. Het werkblad moet zo gelijmd worden dat het werkblad en de versteviging als één geheel werken.



Verstevigingen moeten in lijn liggen met de dragende structuur van de keukenkast, zoals hierboven geïllustreerd.

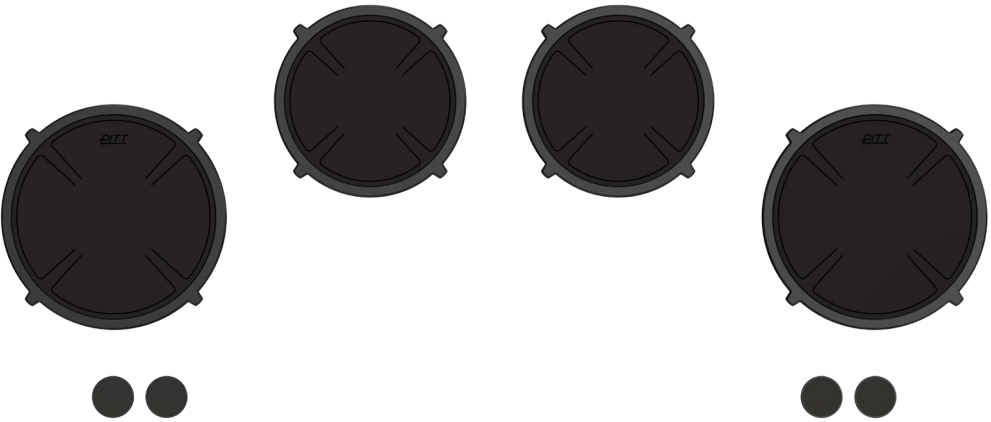


X

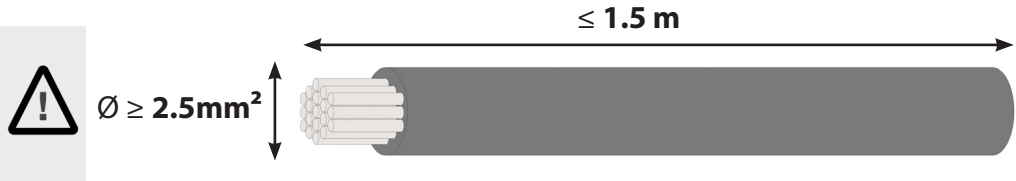
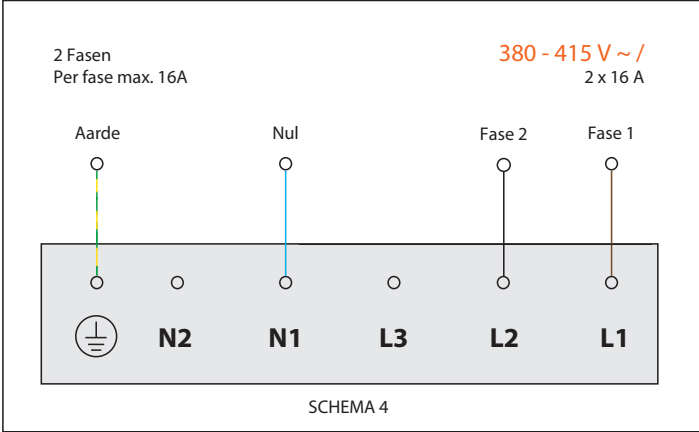
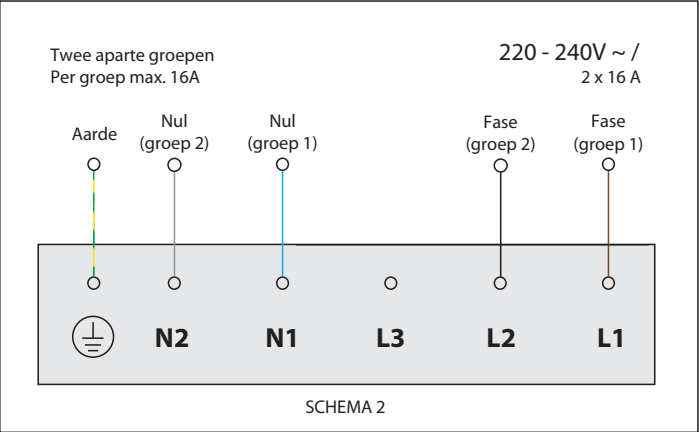


Gebruik van wiggen

Het gebruik van wiggen is absoluut **niet** toegestaan. Dit geldt voor alle soorten werkbladen.



Model	Drum Top Side
Type zones	2x zone klein, 2x zone groot
Uitvoering	Black (volledig zwart)
Automatische panherkenning	✓
Vermogensniveaus	0 - 10 + Boost
Nominale spanning 1	220-240 V, 2N~
Nominale spanning 2	380-415 V, 2N~
Nominale vermogen 1	5750 W
Nominale vermogen 2	7380 W
Netto gewicht	19 kg



STEP bestanden inductie



OBJ bestanden inductie



STL bestanden inductie



Installatiehandleiding inductie



Gebruikshandleiding inductie

Made in Holland

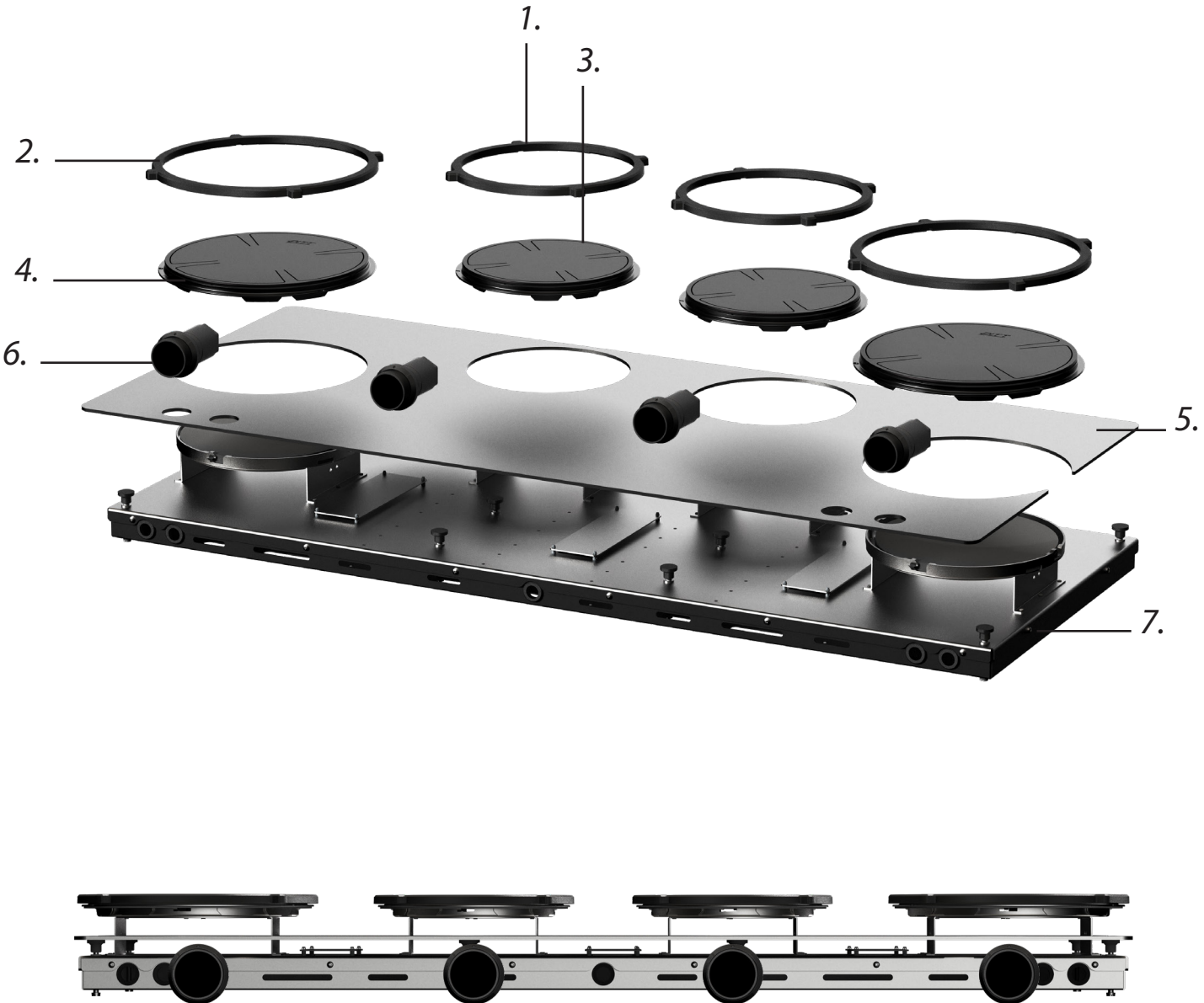
PITT
COOKING



Induction

Drum-I
Front Side

Exploded view



1.

Sierring klein
PVD GECOAT ALUMINIUM
2.

Sierring groot
PVD GECOAT ALUMINIUM
3.

Inductiezone klein
PVD GECOAT ALUMINIUM/ KERAMISCH GLAS
4.

Inductiezone groot
PVD GECOAT ALUMINIUM/ KERAMISCH GLAS

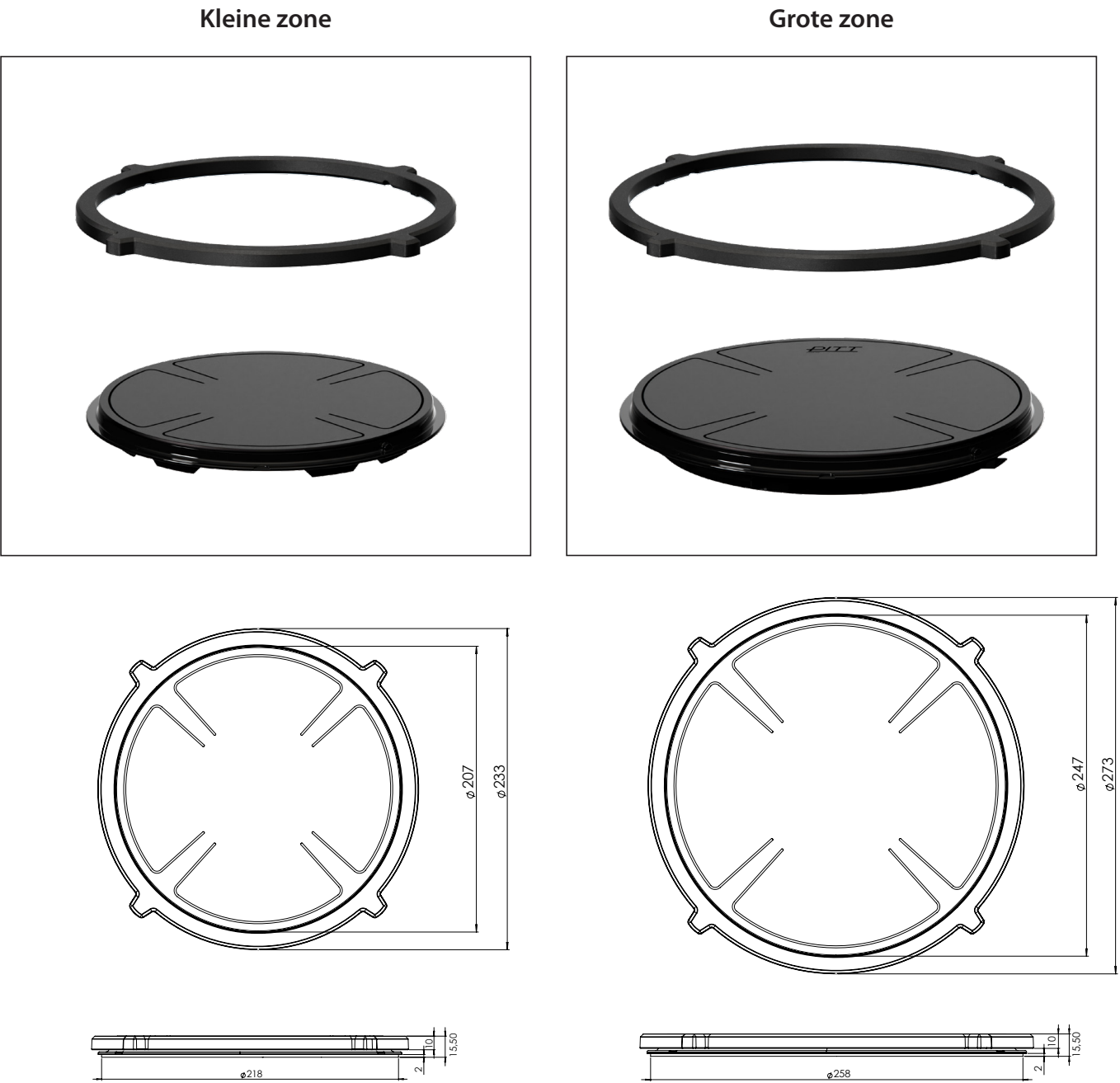
5.

Warmtegeleider
ALUMINIUM
6.

Bedieningsknop
ALUMINIUM/GLAS
7.

Cassette
ALUMINIUM

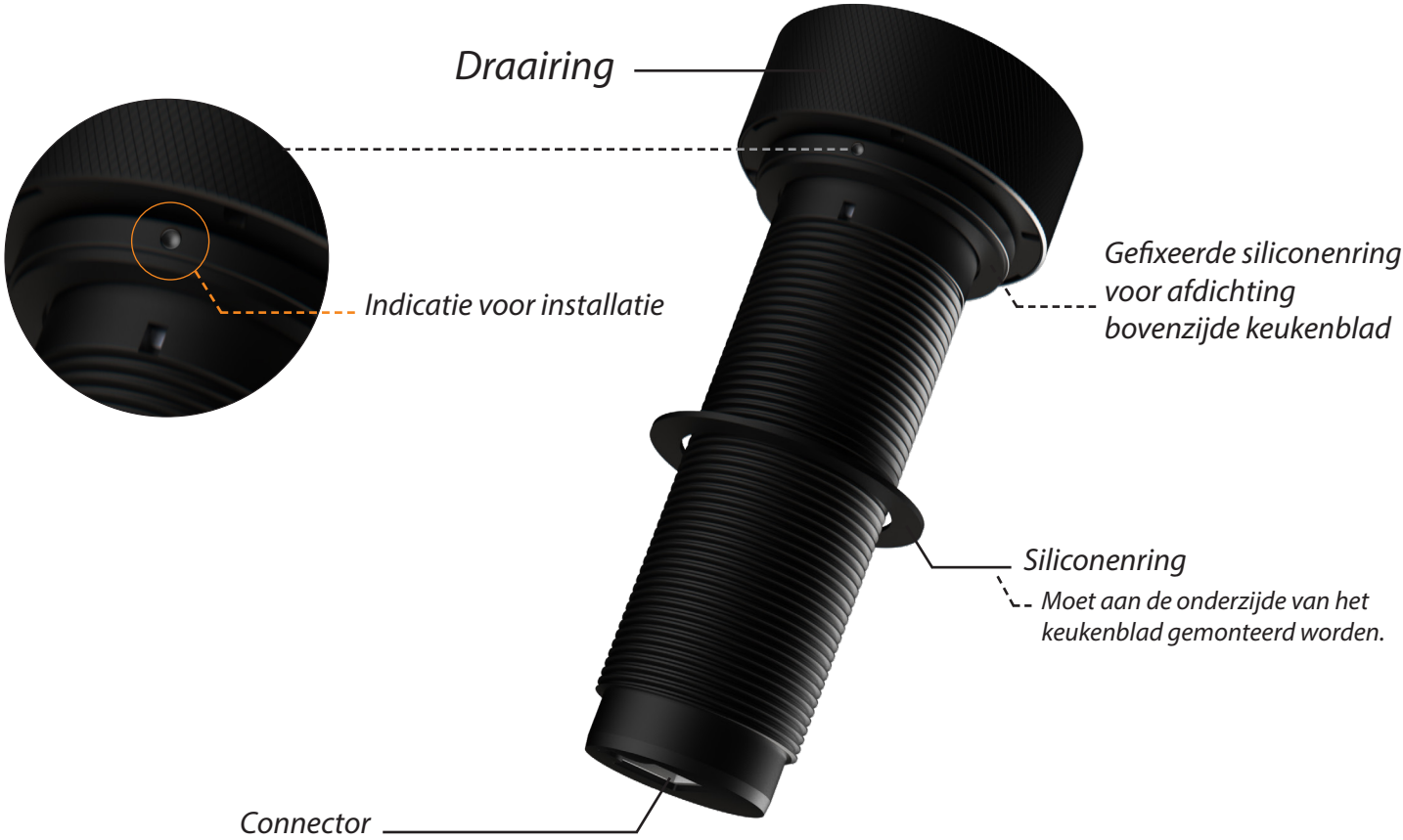
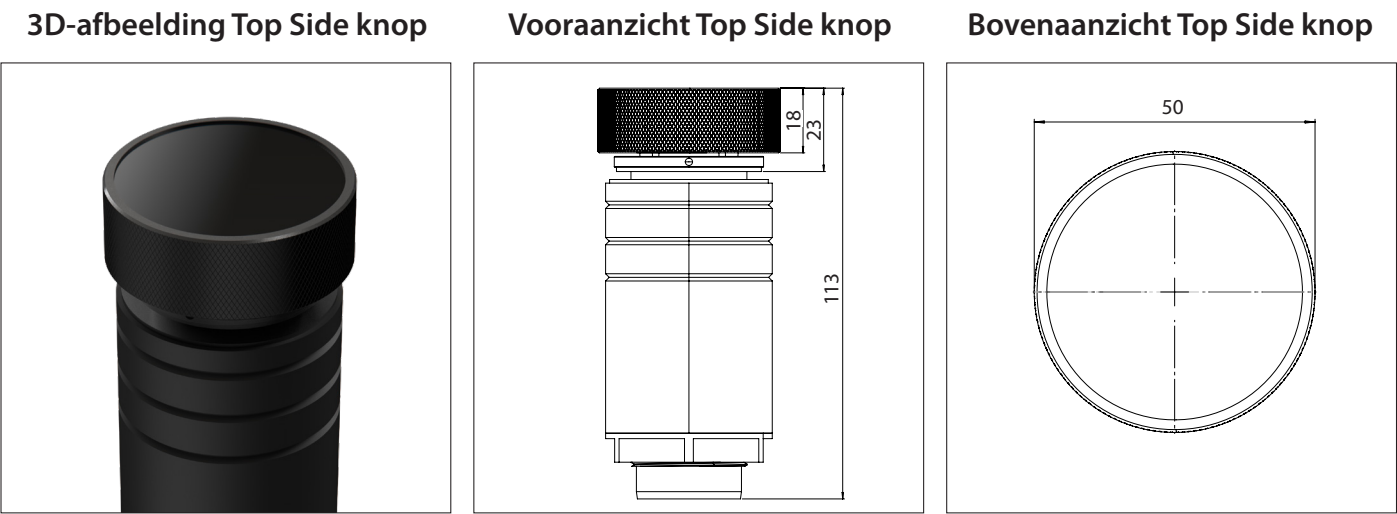
Inductiezones



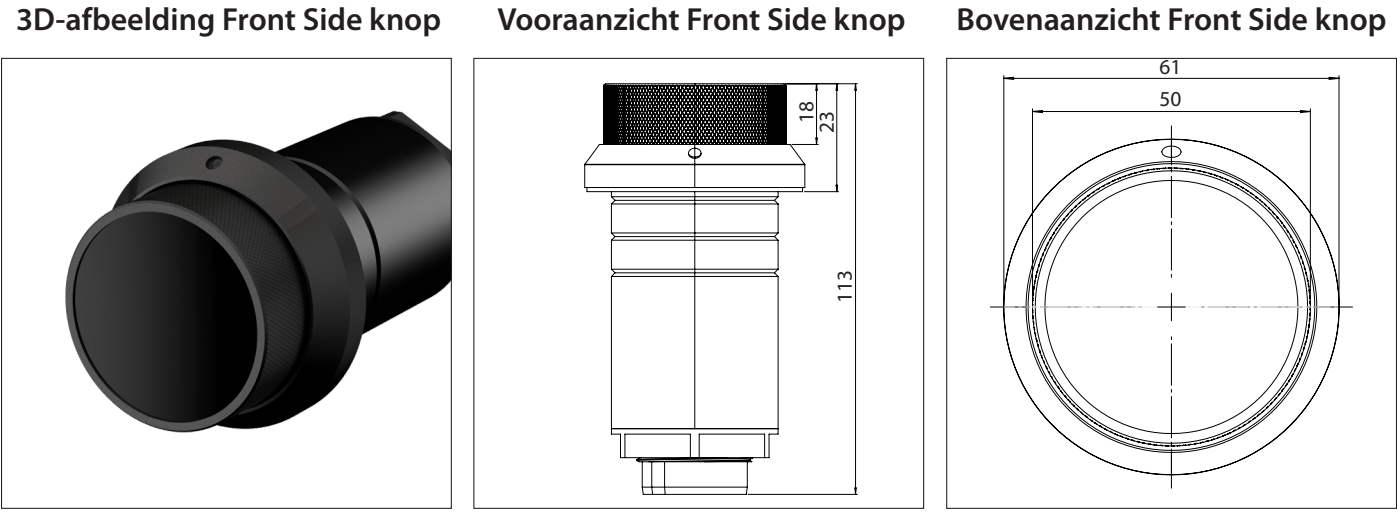
KLEINE ZONE	
NOM. VERMOGEN	MAX. VERMOGEN
1400 Watt	2100 Watt
MIN. DIAM. PAN	MAX. DIAM. PAN
110 mm	210 mm

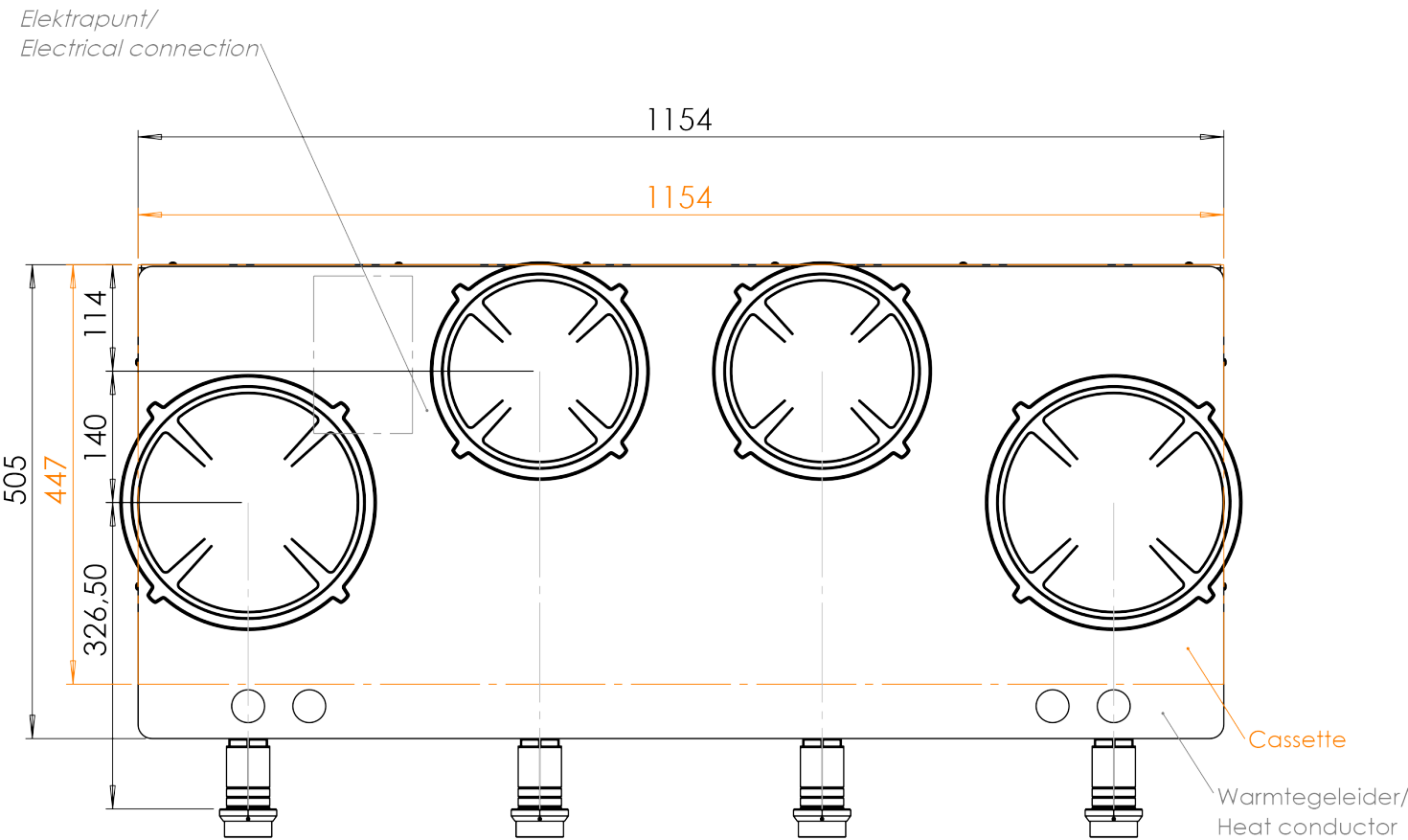
GROTE ZONE	
NOM. VERMOGEN	MAX. VERMOGEN
2100 Watt	3000 Watt
MIN. DIAM. PAN	MAX. DIAM. PAN
110 mm	250 mm

Maatvoering Top Side bedieningsknop



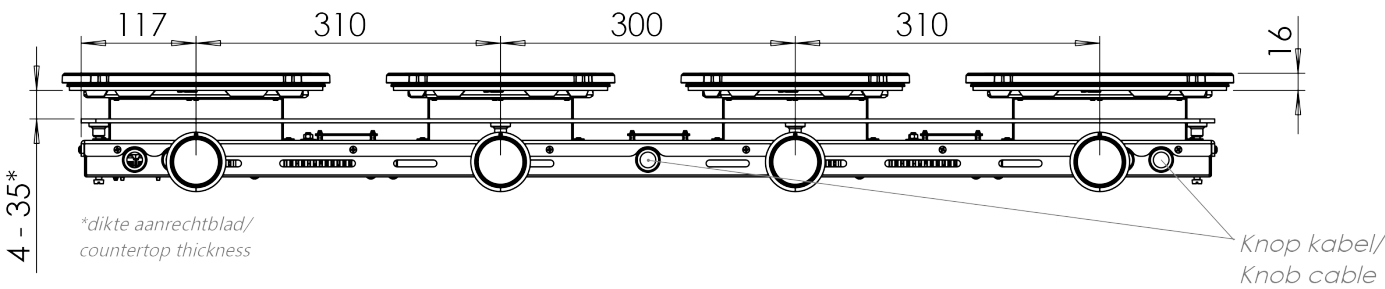
Maatvoering Front Side bedieningsknop



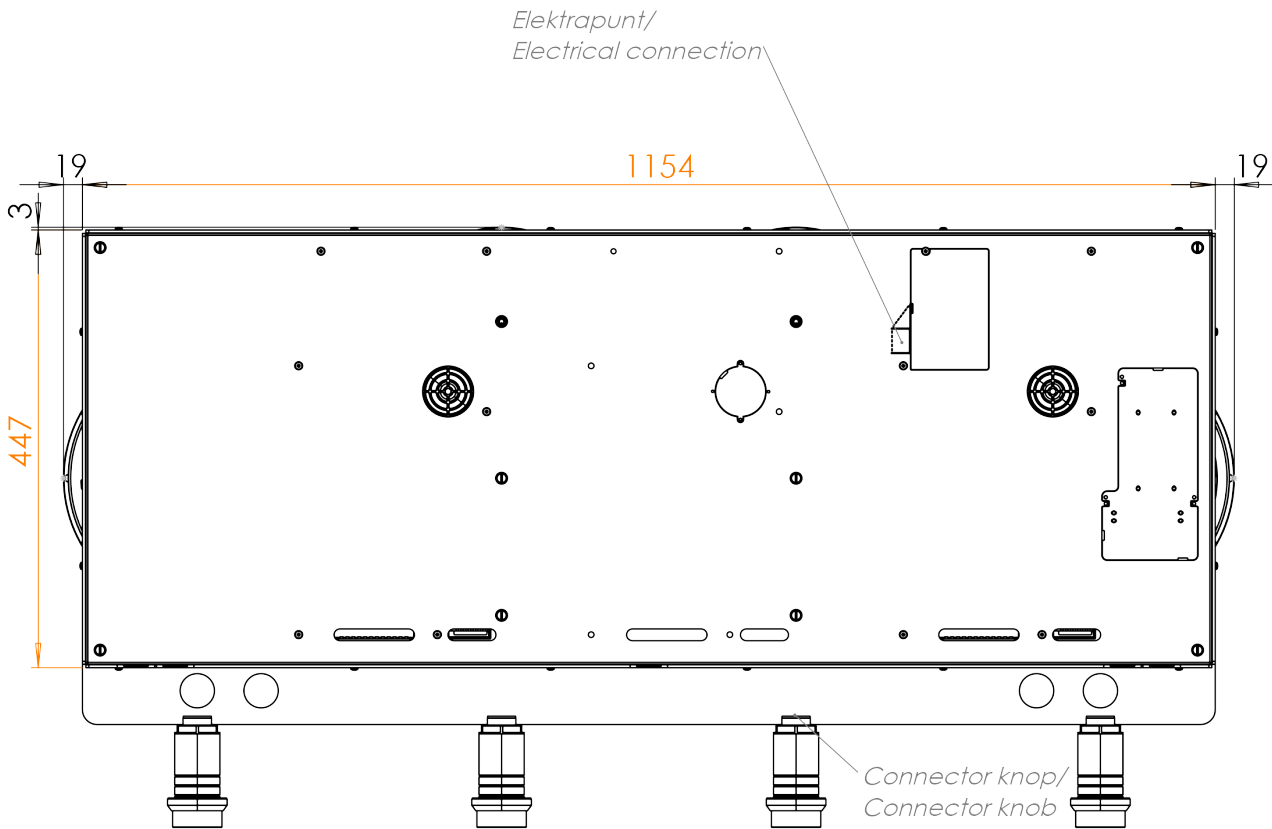


Bovenaanzicht / Top view

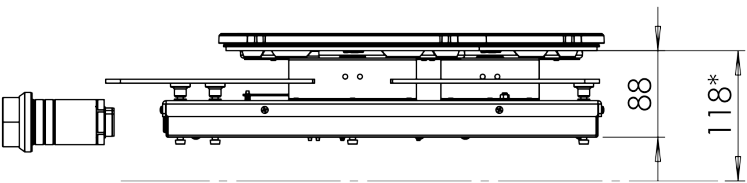
— = Cassette



Vooraanzicht / Front view



Onderaanzicht / Bottom view

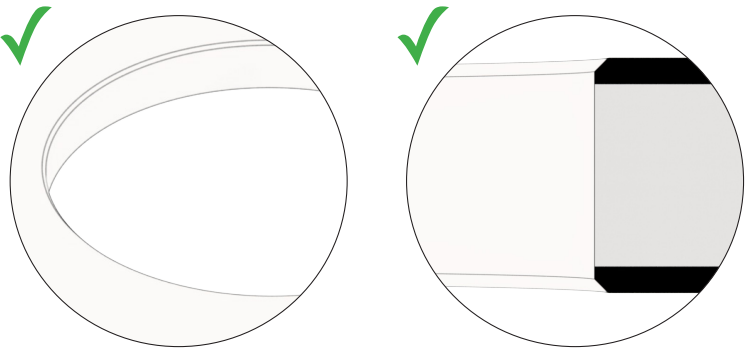


*Inclusief ondersteuningsset/
Including support bar

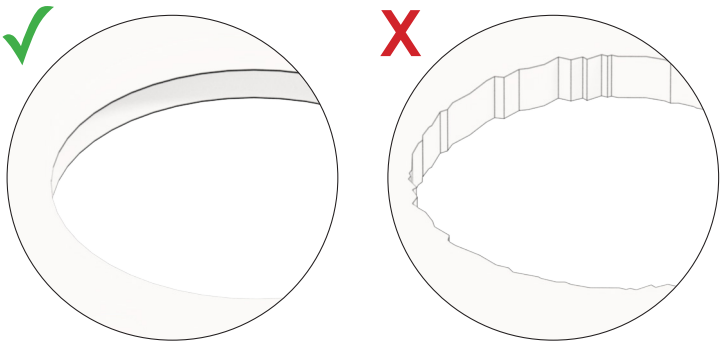
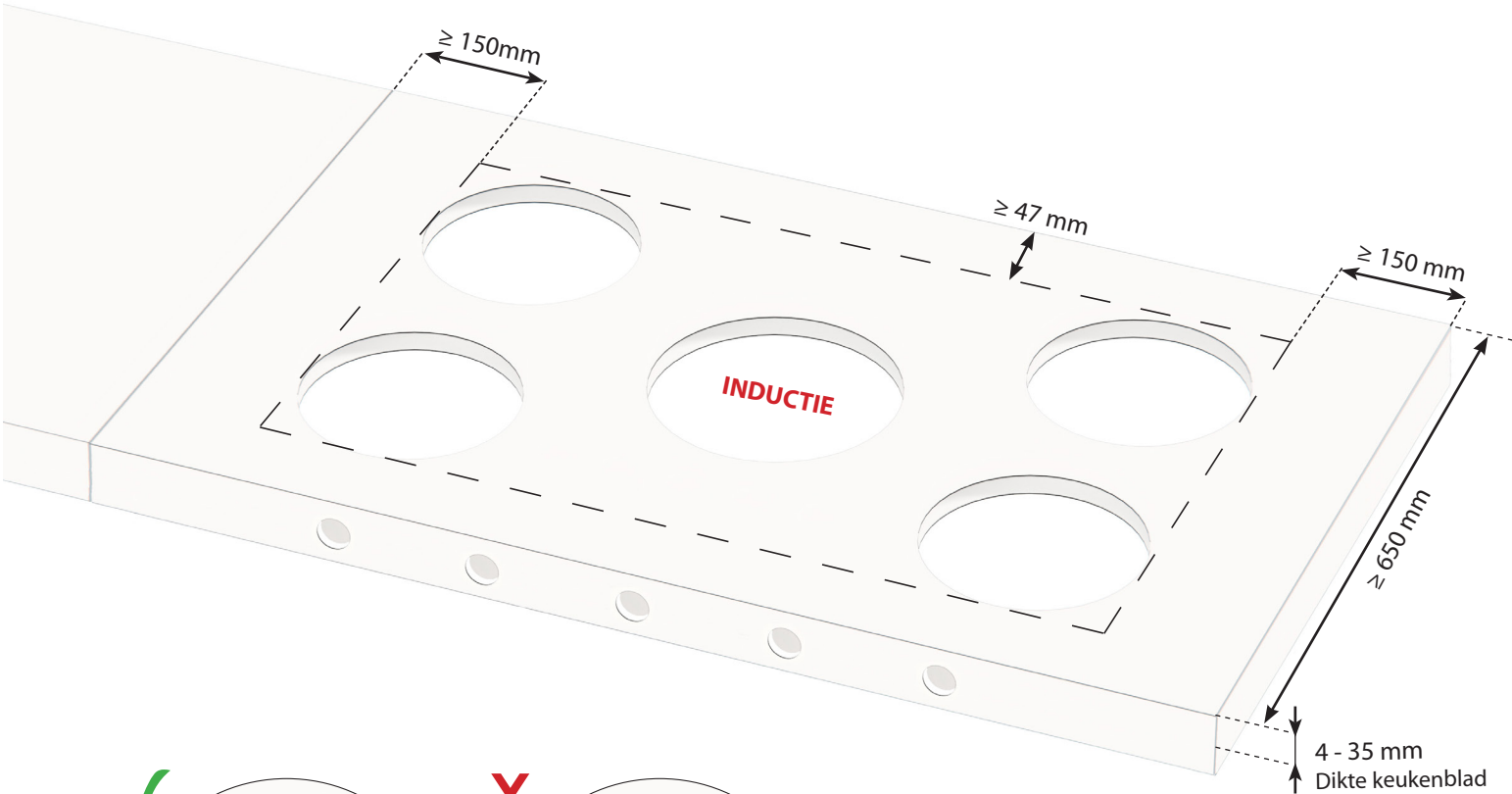
Zijaanzicht / Side view

* Gatenpatroon zoals hieronder weergegeven is enkel ter indicatie, dit kan verschillen per model.

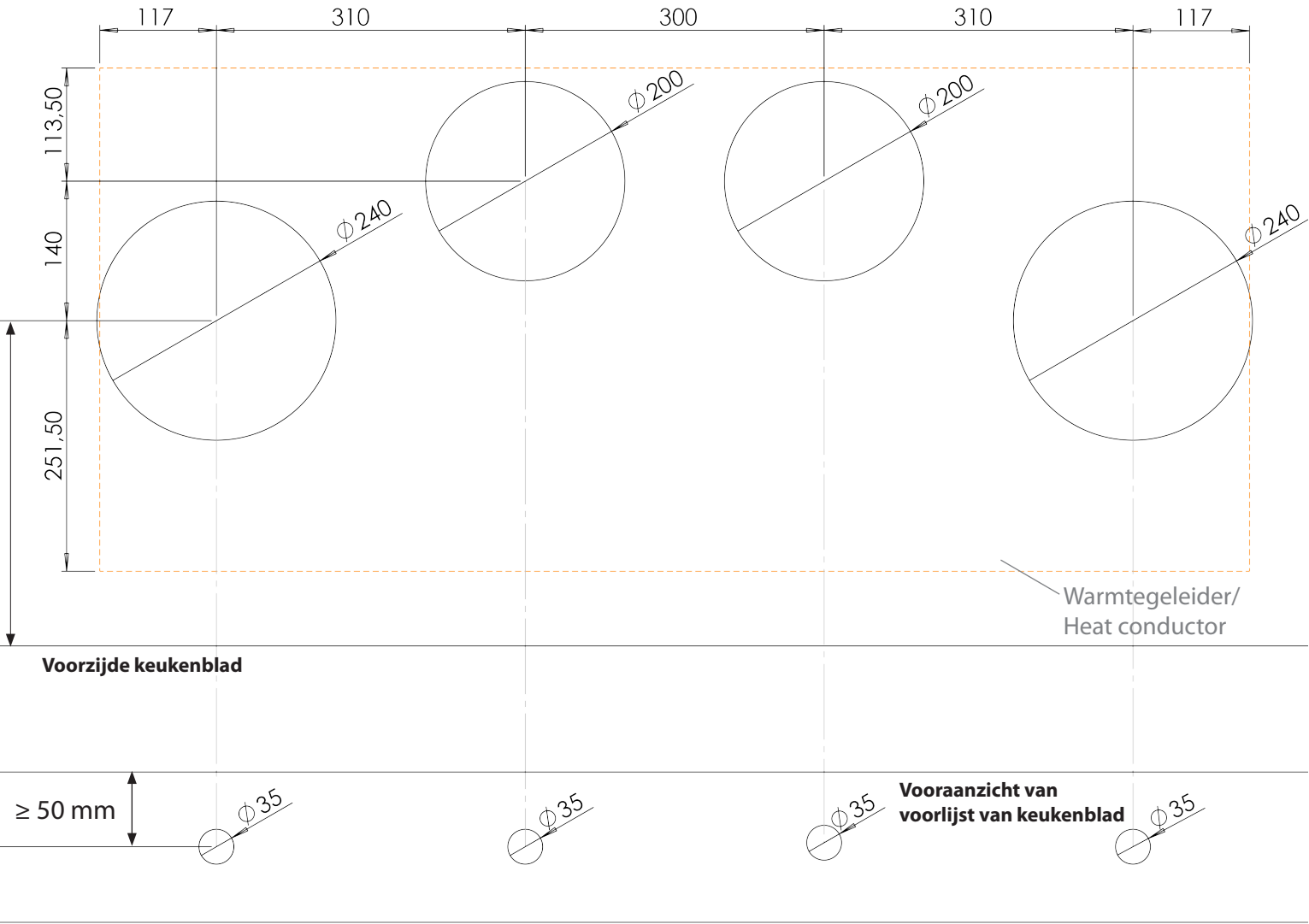
Volg voor het gehele ontwerp van de keuken zorgvuldig de verwerkingsvoorschriften en handleidingen van PITT cooking. Dit geldt ook voor de voorschriften en handleidingen van de mogelijk andere fabrikanten.



Breng aan de **boven- en onderzijde** van de uitsparing een minimaal facet aan van 1x1 mm.



De binnenzijde van de uitsparing(en) moet **glad/egaal** zijn, en fijn nageschuurd worden. Oneffenheden kunnen scheurvorming veroorzaken.



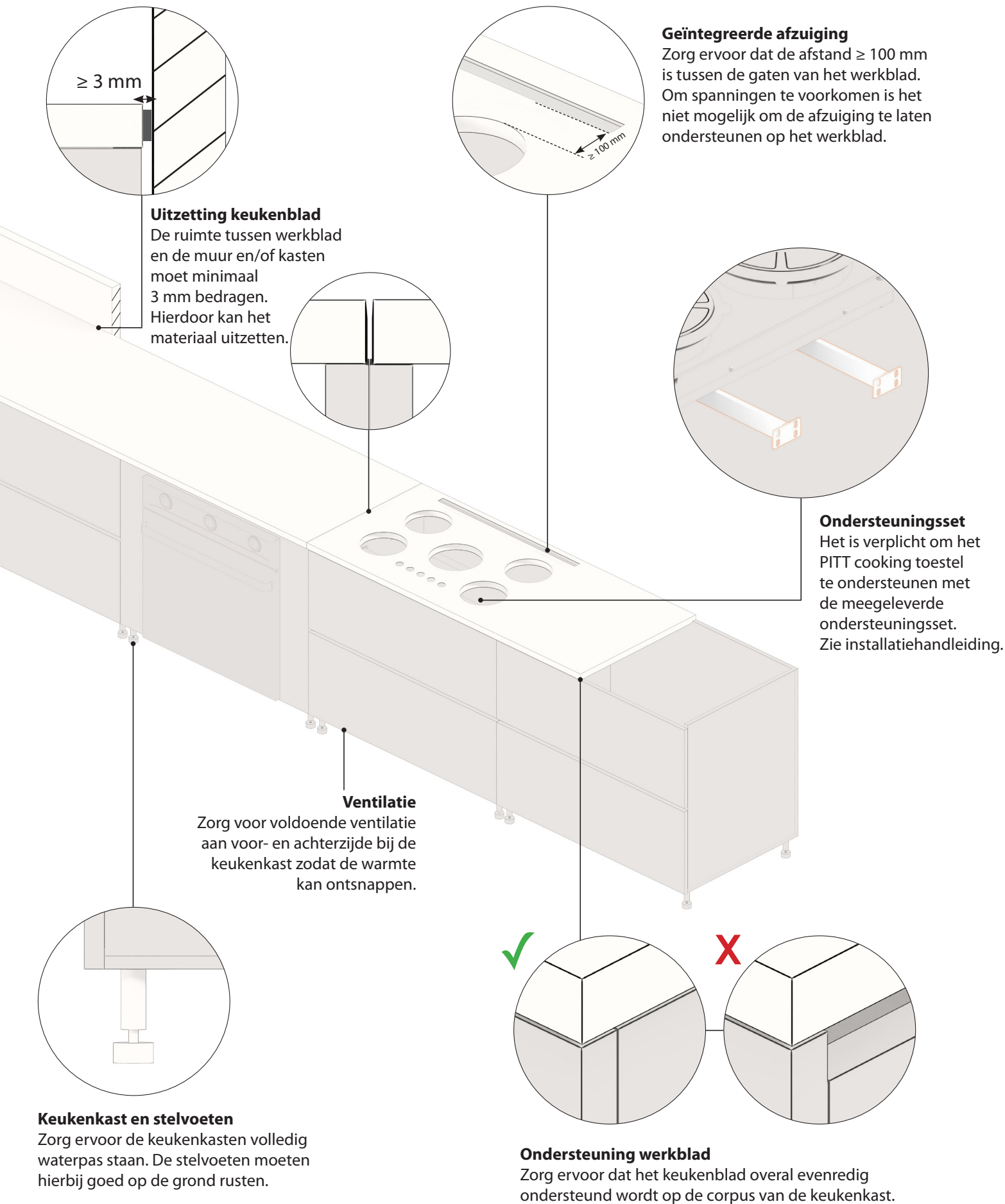
Gatenpatroon
DXF bestand



Template maatvoeringen -
Front Side bediening inductie

Installatie- en verwerkingsvoorschriften

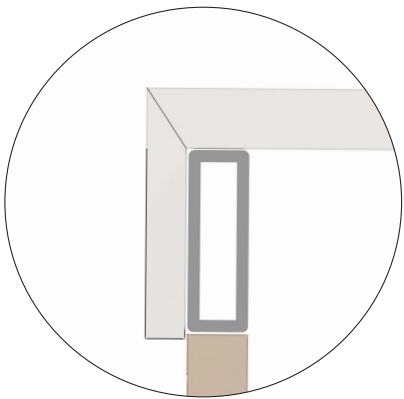
Zorg ervoor dat het keukenblad aan de voor-, achter-, linker- en rechterzijde van de PITT® cooking module volledig draagvlak heeft. Dit voorkomt spanning in het werkblad door het gewicht van de PITT® cooking module. Ook is het belangrijk dat de keukenkasten 100% stabiel en waterpas staan, zodat het keukenblad ook waterpas ligt.



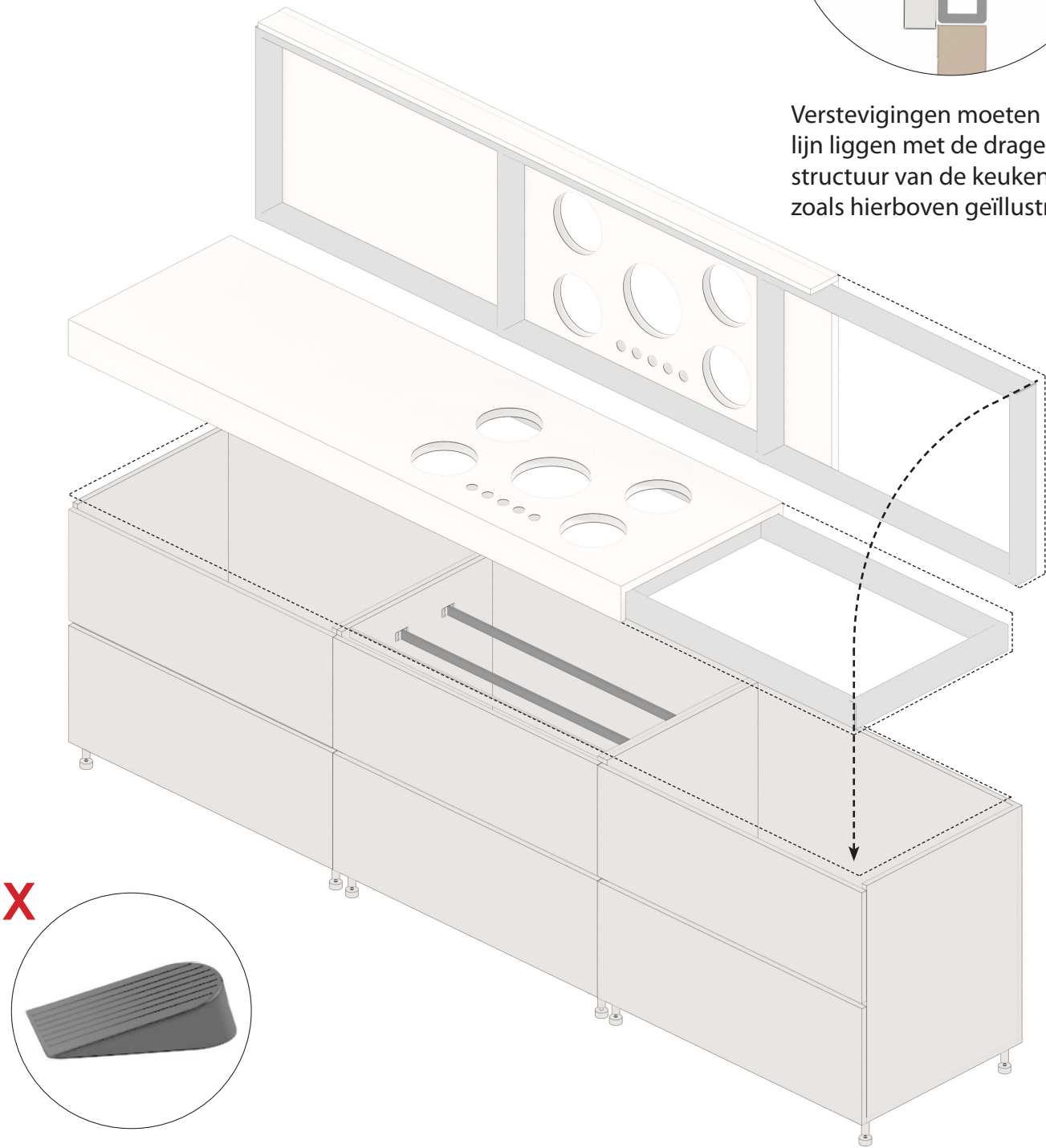
Installatie- en verwerkingsvoorschriften

Opgedikte werkbladen

Bij opgedikte werkbladen is het verplicht om een (ladder)frame zo te construeren, dat het keukenblad rondom (voor-, achter-, linker- en rechterzijde) ondersteund wordt door het corpus van de keukenkasten. Het werkblad moet zo gelijmd worden dat het werkblad en de versteviging als één geheel werken.



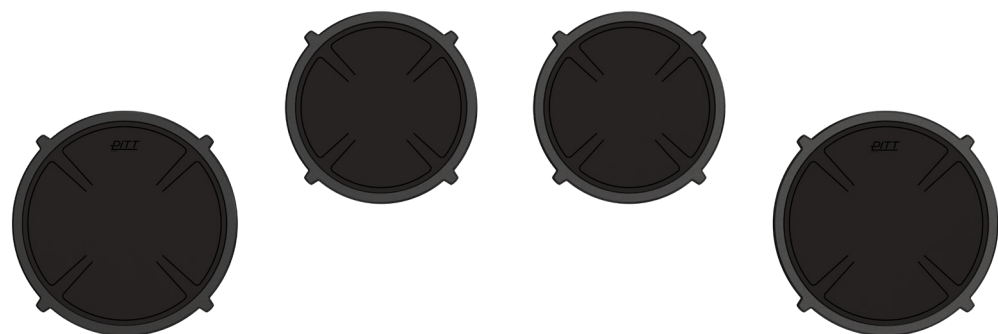
Verstevigingen moeten in lijn liggen met de dragende structuur van de keukenkast, zoals hierboven geïllustreerd.



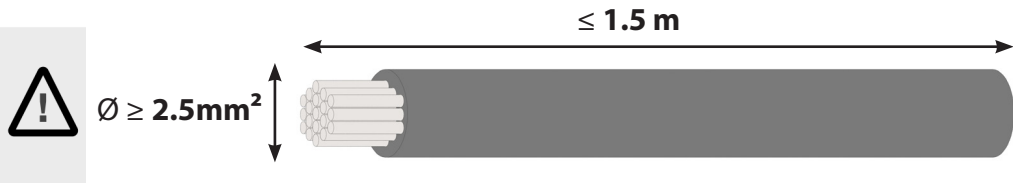
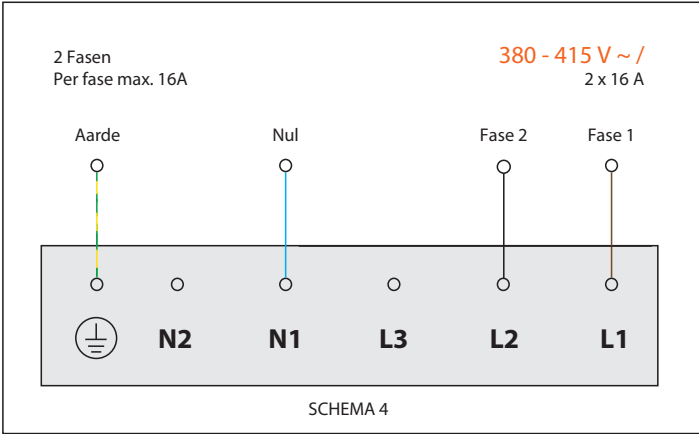
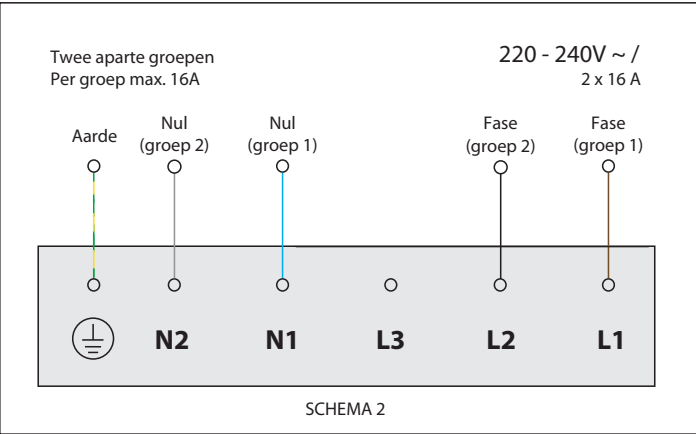
Gebruik van wiggen

Het gebruik van wiggen is absoluut **niet** toegestaan. Dit geldt voor alle soorten werkbladen.

Technische gegevens



Model	Drum Front Side
Type zones	2x zone klein, 2x zone groot
Uitvoering	Black (volledig zwart)
Automatische panherkenning	✓
Vermogensniveaus	0 - 10 + Boost
Nominale spanning 1	220-240 V, 2N~
Nominale spanning 2	380-415 V, 2N~
Nominale vermogen 1	5750 W
Nominale vermogen 2	7380 W
Netto gewicht	19 kg



Technische downloads



STEP bestanden inductie



OBJ bestanden inductie



STL bestanden inductie



Installatiehandleiding inductie



Gebruikshandleiding inductie